



ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALES

CARLOS BORIES N° 398

Fono: 061-2209500

Rut: 69250100-4

PEDIDO N°: 177

Area: MUNICIPAL

miércoles, 13 de febrero de 2019

ID. Chile C.:

ORDEN DE COMPRA N° 175

N° OBLIGACION 1187

Señores ALFONSO VERA Y COMPAÑIA LIMITADA
 Rut 81573000-3
 Dirección A. PRAT 168
 Fono
 Fono Fax
 Sr. (a)
 Unidad Solicitante DIRECCION DESARROLLO COMUNITARIO - DIDECO - AYUDA SOCIAL
 Justificación

Adquisicion de zapatillas deportivas, N° 23, 26 y 27, para la localidad de Pto. Eden.-

Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripcion	Precion Unit.	Descuento	Total
1	UNIDADES	ZAPATILLAS DEPORTIVA N° 23 (13919)	24,990	0	21,000
1	UNIDADES	ZAPATILLAS DEPORTIVA N° 26 (13920)	22,900	0	19,244
1	UNIDADES	ZAPATILLAS DEPORTIVA N° 27 (13921)	23,900	0	20,084

Cuenta N°:

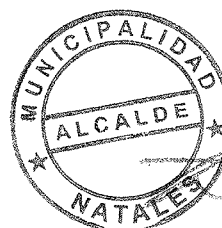
215-24-01-007-000-000 ASISTENCIA SOCIAL A PERSONAS NATURALES (71,790)

Sub Total		60,328
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		60,328
Imp. Adicional		0
I. V. A. / Retención	19%	11,462
TOTAL		71,790

SETENTA Y UN MIL SETECIENTOS NOVENTA PESOS



V.B ADQUISICIONES
ADQUISICIONES



FERNANDO PAREDES MANSILLA
ALCALDE