



ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALES
 CARLOS BORIES N° 398
 Fono: 061-2209500
 Rut: 69250100-4

NATALES
 Ilustre Municipalidad

ORDEN DE COMPRA N° 73
 N° OBLIGACION 970

PEDIDO N°: 74
 Area: MUNICIPAL

jueves 24 de enero de 2019

ID. Chile C.:

Señores: SOCIEDAD COMERCIAL Y FERRETERIA SUBIABRE LTDA.
 Rut: 76244491-7
 Dirección: AV.STGO. BUERAS 937/CHILE NUEVO
 Fono:
 Fono Fax:
 Sr. (a):
 Unidad Solicitante: ADMINISTRACION MUNICIPAL - MAESTRANZA - MAESTRANZA
 Justificación:

Campaña chatarra 2019

Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripción	Precio Unit.	Descuento	Total
50	UNIDADES	MALLA RACHEL NEGRA 2,10*80 (13857)	850	0	35,714

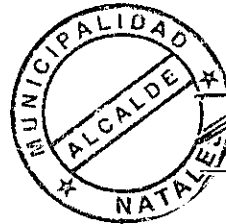
Cuenta N°:
 215-22-04-999-000-000 OTROS (42,500)

Sub Total		35,714
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		35,714
Imp. Adicional		0
I. V. A. / Retención	19%	6,786
TOTAL		42,500

CUARENTA Y DOS MIL QUINIENTOS PESOS



V.B ADQUISICIONES
 ADQUISICIONES



FERNANDO PAREDES MANSILLA
 ALCALDE