



**NATALES**  
Ilustre Municipalidad

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALES  
CARLOS BORIES N° 398  
Fono: 061-2209500  
Rut: 69250100-4

**ORDEN DE COMPRA N° 96**  
N° OBLIGACION 1021

PEDIDO N°: 97  
Area: MUNICIPAL

miércoles, 30 de enero de 2019  
ID. Chile C.:

Señores SOCIEDAD COMERCIAL Y FERRETERIA SUBIABRE LTDA.  
Rut 76244491-7  
Dirección AV.STGO. BUERAS 937/CHILE NUEVO  
Fono  
Fono Fax  
Sr. (a)  
Unidad Solicitante DIRECCION DESARROLLO COMUNITARIO - DIDECO - DIRECTOR  
Justificación

FIESTA VERANANO PARA LOS DIAS 1 AL 3 DE FEBRERO

Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripción	Precion Unit.	Descuento	Total
500	UNIDADES	AMARRAS PLASTICAS (10746)	250	0	105,042

Cuenta N°:  
215-22-04-999-000-000 OTROS (125,000)

Sub Total		105,042
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		105,042
Imp. Adicional		0
I. V. A. / Retención	19%	19,958
TOTAL		125,000

CIENTO VEINTICINCO MIL PESOS



V.B ADQUISICIONES  
ADQUISICIONES

RAUL JARA ALBORNOZ  
ALCALDE (S)