



**NATALES**  
Ilustre Municipalidad

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALES  
CARLOS BORRÉS N° 398  
Fono: 061-2209500.  
Rut: 69250100-4

**ORDEN DE COMPRA N° 1448**  
N° OBLIGACION 4169

PEDIDO N°: 1458

Area: MUNICIPAL

viernes, 16 de noviembre de 2018

ID. Chile C.:

Señores SOCIEDAD COMERCIAL Y FERRETERIA SUBIABRE LTDA.  
Rut 76244491-7  
Dirección AV.STGO. BUERAS 937/CHILE NUEVO  
Fono  
Fono Fax  
Sr. (a)  
Unidad Solicitante ADMINISTRACION MUNICIPAL - MEDIO AMBIENTE - ASEO Y ORNATO  
Justificación

REPARACION DE BANCAS AREAS VERDES DE LA CIUDAD

Dir.Despacho

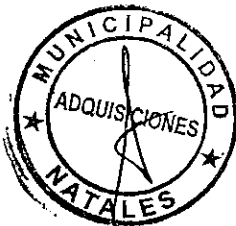
Cantidad	Unidad	Descripcion	Precion Unit.	Descuento	Total
14	UNIDADES	MADERA 2 X 3 X 3,20 (12826)	2,500	0	29,412

Cuenta N°:

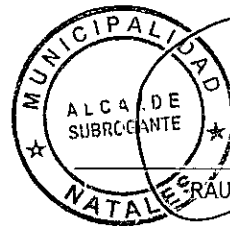
215-22-04-010-000-000 MATERIALES PARA MANTENIMIENTO Y REPARACIONES DE IN (35,000)

Sub Total		29,412
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		29,412
Imp. Adicional		0
I. V. A. / Retención	19%	5,588
TOTAL		35,000

TREINTA Y CINCO MIL PESOS



V.B ADQUISICIONES  
ADQUISICIONES



RAUL JARA ALBORNOZ  
ALCALDE (S)