



ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALES  
 CARLOS BORJES N° 398  
 Fono: 061-2209500  
 Rut: 69250100-4

PEDIDO N°: 988  
 Area: MUNICIPAL  
 jueves, 28 de julio de 2016

ID. Chile C.:

**ORDEN DE COMPRA N° 986**  
 N° OBLIGACION 2751

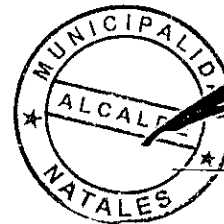
Señores SOCIEDAD COMERCIAL Y FERRETERIA SUBIABRE  
 Rut 76244491-7  
 Dirección AV.STGO. BUERAS 937/CHILE NUEVO  
 Fono  
 Fono Fax  
 Sr. (a)  
 Unidad Solicitante DIRECCION DESARROLLO COMUNITARIO - CULTURA Y DEPORTE -  
 Justificación Reparaciones Polideportivo. Unidad de Deporte.  
 Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripcion	Precion Unit.	Total
7	UNIDADES	CERRADURA POLI (10139)	14,000	82,353
6	UNIDADES	PICAPORTE ALUMINIO 19,5 CM. (11004)	5,250	26,471

Cuenta N°:  
 215-22-04-010-000-000 MATERIALES PARA MANTENIMIENTO Y REPARACIONES DE IN (129,500)

Sub Total		108,824
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		108,824
Imp. Adicional		0
I. V. A.	19%	20,676
TOTAL		129,500

CIENTO VEINTINUEVE MIL QUINIENTOS PESOS



FERNANDO PAREDES MANSILLA  
 ALCALDE