

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALESCARLOS BORRÉS N° 398
Fono: 061-2209500
Rut: 69250100-4**PEDIDO N°: 726**

Area: MUNICIPAL

martes, 28 de abril de 2015

ID. Chile C.: 2663-264-SE15

ORDEN DE COMPRA N° 722**N° OBLIGACION 1721**

Señores ALFONSO VERA Y COMPAÑIA LIMITADA
 Rut 81573000-3
 Dirección A. PRAT 168
 Fono
 Fono Fax
 Sr. (a)
 Unidad Solicitante DIRECCION DESARROLLO COMUNITARIO - ASISTENCIA SOCIAL -

Justificación Registra orden de compra, adquisicion de zapato, como ayuda social, correspondiente al mes de abril de 2015.-

Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripción	Precion Unit.	Total
1	UNIDADES	ZAPATOS DE VESTIR VARON (1341)	21,765	21,765

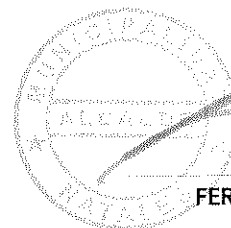
Cuenta N°:
 215-24-01-007-000-000 ASISTENCIA SOCIAL A PERSONAS NATURALES (25,900)

Sub Total		21,765
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		21,765
Imp. Adicional		0
I. V. A.	19%	4,135
TOTAL		25,900

VEINTICINCO MIL NOVECIENTOS PESOS



V.B ADQUISICIONES
 ADQUISICIONES



FERNANDO PAREDES MANSILLA
 ALCALDE