



ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALES  
 CARLOS BORIES N° 398  
 Fono: 061-2209500  
 Rut: 69250100-4

PEDIDO N°: 26

Area: MUNICIPAL

jueves, 21 de enero de 2016

ID. Chile C.:

**ORDEN DE COMPRA N° 26**  
**N° OBLIGACION 84**

Señores PABLO LUENGO MUÑOZ  
 Rut 16066665-K  
 Dirección  
 Fono  
 Fono Fax  
 Sr. (a)

Unidad Solicitante DIRECCION DESARROLLO COMUNITARIO - ORGANIZACIONES

Justificación Aniversario Villa Dorotea. organizaciones comunitarias Dideco.

Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripción	Precio Unit.	Total
3	UNIDADES	GALVANO MARMOLEADO MADERA N° 6 C/PLACA SUBLIEMACION (10048)	26,100	65,798

Cuenta N°:  
 215-24-01-008-000-000 PREMIOS Y OTROS (78,300)

Sub Total		65,798
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		65,798
Imp. Adicional		0
I. V. A.	19%	12,502
TOTAL		78,300

SETENTA Y OCHO MIL TRESCIENTOS PESOS

