

**ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALES**

CARLOS BORJES N° 398  
Fono: 061-2209500  
Rut: 69250100-4

**PEDIDO N°: 2440**

Area: MUNICIPAL

jueves, 11 de septiembre de 2014

ID. Chile C.:

**ORDEN DE COMPRA N° 2433**

**N° OBLIGACION 5157**

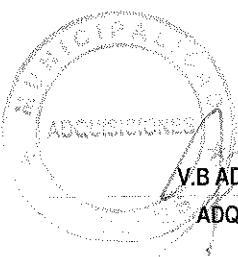
Señores FRANCESCA FIORELLA BALDECCHI VIDAL  
Rut 15099205-2  
Dirección ERRAZURIZ 840  
Fono  
Fono Fax  
Sr. (a)  
Unidad Solicitante DIRECCION DESARROLLO COMUNITARIO - DIDECO - DIDECO  
Justificación Registra orden de compra N° 2663-584-se14.-  
Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripción	Precion Unit.	Total
2	UNIDADES	VAN DE 15 PERSONAS (8767)	30,000	60,000

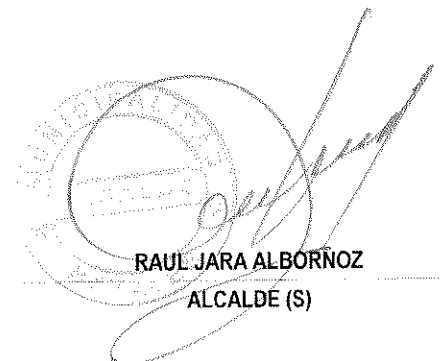
Código N°:  
2.10-22-09-003-000-000 ARRIENDO DE VEHÍCULOS (60,000)

Sub Total		60,000
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		60,000
Imp. Adicional		0
I. V. A.	0	0
TOTAL		60,000

SESENTA MIL PESOS



V.B ADQUISICIONES  
ADQUISICIONES



RAUL JARA ALBORNOZ  
ALCALDE (S)