

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE NATALES

CARLOS BORJES N° 398
 Fono: 061-2209500
 Rut: 69250100-4

PEDIDO N°: 2423

Area: MUNICIPAL

jueves, 11 de septiembre de 2014

ID. Chile C.:

ORDEN DE COMPRA N° 2416

N° OBLIGACION 5140

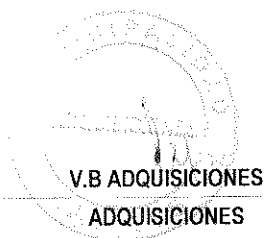
Señores **FERRETERIA EL AGUILA LTDA.**
 Rut **83957900-4**
 Dirección **M. BULNES 1083**
 Fono
 Fono Fax
 Sr. (a)
 Unidad Solicitante **ALCALDIA - ALCALDIA - OFICINA ALCALDIA**
 Justificación **Actividad Fiesta la Chilenidad días 17, 18 y 19 sep. Alcaldia.**
 Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripción	Precion Unit.	Total
25	UNIDADES	EMBOQUE GRANDE 13 X 8 CM. (8946)	2,100	52,500
25	UNIDADES	TROMPO MEDIANO 6.5 X 10 CM. (8945)	1,680	42,000

Cuenta N°:
 215-24-01-008-000-000 PREMIOS Y OTROS (94,500)

Sub Total		94,500
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		94,500
Imp. Adicional		0
I. V. A.	0	0
TOTAL		94,500

NOVENTA Y CUATRO MIL QUINIENTOS PESOS



(Signature)
RAUL JARA ALBORNOZ
 ALCALDE (S)